



安全之窗

第七期

事故剖析

严重违法违规 肆意践踏安全红线

2018年7月17日，应急管理部办公厅在宜宾市召开江安县“7·12”重大爆炸着火事故现场会，深入剖析事故暴露出的问题，指出这是一起典型的严重违法违规导致的安全生产事故，教训极为深刻，必须引以为戒。

据会议通报，“7·12”事故还在调查中，但从已掌握的情况来看，恒达公司利字当头，目无法纪，漠视员工生命，肆意践踏红线，已无疑义：未批先建、拒不执行停建指令；边生产边建设，无自动化控制系统；设计和生产“两张皮”、明挂羊头暗卖狗肉；“科技”公司无科技，工艺来源不明，设备利旧，车间副主任小学三年级学历，员工多为农民工……

如此胆大妄为，可以说，不出事是偶然，出事是必然。这样一家“脏乱差”的企业，怎么就成了江安县招商引资的香馍馍？是谁的过错？又是谁的责任？

“拣进篮子就是菜”，江安县为恒达公司一路大开绿灯，精气神都耗在了招商引商、拉动GDP上，贪大求全、降低门槛，把安全也给豁免掉了。

据了解，这是2012年河北克尔化工有限公司“2·28”爆炸事故以来，化工企业死亡人数最多的一起事故。

恒达公司：视法律法规如无物 想怎么干就怎么干

恒达公司成立于2015年6月，注册资本1000万元，是江安县政府招商引资的重点工程。2016年4月，该公司取得江安县发改局批复的《企业投资项目备案通知书》，设计年产2000吨5-硝基间苯二甲酸，300吨2-(3-氯磺酰基-4-氯苯甲酰)苯甲酸。

对危化品企业，从选址开始，到建设、投产、运行、经营等全过程各环节，我国法律法规都有一系列严

密而具体的规定。但从目前的调查情况来看，恒达公司无法无天，漠视员工生命，视法律法规为儿戏，自己想怎么干就怎么干，严重违法违规生产。据初步认定，该公司涉嫌“八宗罪”。

一、选址长江边，工厂布局严重违法。

2016年1月5日，习近平总书记在推动长江经济带发展座谈会上强调，要“共抓大保护、不搞大开发”。但2017年才开工建设的恒达公司距离长江的直线距离却只有500多米。

该公司三个车间平行设置，间隔只有13米。办公楼建于生产区，且违规设置员工宿舍。

二、违法违规建设，偷梁换柱，逃避政府监管。

未批先建，拒不执行停建指令。2017年7月，宜宾市安监局检查发现恒达企业未批先建，要求其立即停工并补办危化品建设项目“三同时”手续。恒达公司仅在2017年12月补办了宜宾市安监局下发的安全审查意见书，2018年3月15日其安全设施设计审查未通过。在办理有关许可审批的同时，恒达公司拒不执行停止建设指令，事故发生前，办公楼、分析室、烘干房、一车间、二车间、三车间、库房、储罐区等主要建筑物已基本建成。

三、项目设计水平低，已构成重大隐患。

恒达公司建设的装置化验室、办公楼等，面向生产车间的一侧都违反规定安装了普通玻璃门窗。

四、工艺来源不明，反应釜多是利旧，涉嫌非法来料加工，不掌握原材料的名称和安全特性。

恒达公司采用的咪草烟和三氮唑生产技术，无正规技术来源，未经正规设计，分别由常州市道恩国际贸易公司和成都化润药业有限公司提供工艺路线。技术提供方为保密隐瞒了部分化学品名称标识，更没有提供安全技术说明书。恒达公司技术负责人根据经验规划了生产装置和操作流程，对相关技术的安全风险不了解。

五、评价报告与现场工艺流程、设备布置及生产产品严重不符。

二车间、三车间未严格按照设计图纸进行建设，设计和建设“两张皮”。该公司3月起试生产的产品，也不是其在项目引进、行政许可报批时申请的产品，而是咪草烟和三氮唑，明挂羊头暗卖狗肉。同时，精制车间还在进行邻乙基对硝基苯胺的中试。泵房里的消防泵并未安装。

六、边施工边生产，设备“裸奔”运行。

无论是5-硝基间苯二甲酸和2-(3-氯磺酰基-4-氯苯甲酰)苯甲酸，还是咪草烟和三氮唑，其生产过程均涉及多种重点监管危化品和重点监管工艺，如硝化、氧化、重氮化，水合肼、双氧水、甲醇等。然而恒达公司在自动化控制系统、可燃和有毒气体报警系统及消防水系统等安全设施均未安装，且没有制定试生产方案的情况下，就开始了试生产。

事故发生时，该公司已获得100余万元利润。自动化控制系统缺失导致每班均有十余人在反应釜周边进行人工操作。

七、安全管理极为混乱，边生产边调整操作流程。

责任制、操作规程、交接班等管理制度一概没有。经理层和各部门负责人只有口头授权，无正式任命文件；交接班时间随意，有关人员在生产装置内交接班。生产靠技术提供方技术员指导，恒达公司尝试打通生产工艺，摸索工艺参数，边生产边随便改变调整操作流程，并在车间随意堆放没有任何标识的化工原材料、半成品、产品，使用易产生静电的PP管输送易燃易爆液体物料。

八、安全管理机构不健全，人员资质违反安全生产要求。

恒达公司安全管理机构不健全，安全环保部只有一名安全员，且不具备安全管理能力，各车间也没有专职或兼职安全员。企业实际控制人无化工方面的学历和从业经验，对化工生产的风险没有任何认知。技术负责人仅掌握5-硝基间苯二甲酸等两种产品技术，也不具备安全、生产等专业管理能力。车间副主任罗某只有小学三年级的文化程度，2月入职，6月被提拔为车间副主任，字都认不全，更别提化工专业知识了。此次事故中死亡的19人中有16人是恒达公司操作工，大部分是当地的农民，达不到企业生产涉及的氧化、硝化等工艺要求的特种作业人员必须具备高中以上学历的要求。据调查，7月前入厂的员工根本没有受过任何安全教育。

据了解，这些操作工每个月能拿到4000元左右，“在当地算是高的”。“处理过这么多事故，

检查过那么多企业，企业违法违规到这种程度，还是第一次见到。”应急管理部党组成员王浩水在会上说，“这样的企业发生恶性事故是必然的，只是早一天晚一天的问题。”

会议指出，“7·12”事故表面看是企业违法违规生产，实际上也反映出江安县的安全发展、生态发展理念出了问题。

阳春工业园区始建于2005年底，是江安县为了贯彻落实四川省委、省政府“工业强省”战略而全力打造的工业发展平台。

发展，的确是硬道理，但决不能没有前提、没有底线。习近平总书记强调：“人命关天，发展决不能以牺牲人的生命为代价。这必须作为一条不可逾越的红线。”为了快速发展，江安县在处理安全与发展的关系时出现了偏差，在城乡规划、产业布局、招商引资、项目建设上没有严把安全关，导致恒达公司这样一家无法无天、利欲熏心、诚信缺失的企业，成了招商引资的重点工程。“共抓大保护、不搞大开发”，是习近平总书记对长江经济带发展建设作出的重要指示。党的十九大报告明确要求，以共抓大保护、不搞大开发为导向推动长江经济带发展。

为落实党中央的决策部署，近年来有关地区都在对长江沿线1公里范围内的化工企业进行清理。但江安县2015年引进，2017年才开工建设的恒达公司距长江仅有500余米。江安县政府还将其作为工业园区的新型工业项目，专题会议研究如何推进加快项目建设。

2018年1月，江安县委办和政府办联合发布的《江安县2018年重点项目目标任务》明确规定，由分管安全的县领导牵头负责，确保恒达公司项目在2018年6月竣工投产，其中却没有保障安全生产的措施。江安县政府与企业签订的优惠政策协议，以投产时间为考核标准，要求2018年5月31日前建成投产才能享受优惠土地政策。江安县对配齐配强安全监管力量的重视程度不够。江安县安监局3名危化品监管人员均没有专业背景。阳春工业园区作为省级化工园区，管委会下属的安全环保局只有3人。

会议指出，地方有关监管部门对上级安排部署的重点工作落实到位。

恒达公司在项目报批、立项、环评、安全条件审查等一系列的环节都有意提供了虚假信息，但是当地有关部门把关不严，才使这个从头到尾都存在问题的项目得以立项和建设。该企业从3月试生产，直至事故发生的4个月内，相关部门也没有发现，

“打非治违”工作严重缺失。“事故是最大的成本安全是最大的效益”“愿为安全操碎心 不愿事故害人民”“喊一万遍安全口号 不如落实一项安全措施”“安全隐患不除 事故危机四伏”……7月17日，记者在前往阳春工业园区恒达公司的途中，看到很多安全标语。然而，抓安全不能只见口号不见行动。

操作规程

国务院安委会已对“7·12”事故挂牌督办。会议对事故调查提出了明确要求，必须彻查三方面问题；要求各地认清化工和危险化学品违法生产出现的新情况新问题，引以为戒，举一反三，真正将“发展不能以牺牲安全为代价”的要求落实到具体行动中，把安全第一的思想体现在日常工作和决策中，实现安全发展。

部分危化品运输安全操作规程。

一、烧碱运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 车辆装烧碱前，先检查车况，保证车况良好。
- ③ 装车人员必须穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。
- ④ 搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏，避免产生粉尘，避免与酸类接触，严禁与酸类混装。
- ⑤ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中受潮。
- ⑥ 卸车后，及时清理车上残余的烧碱，避免飞扬。
- ⑦ 身上沾上烧碱，先清扫，再用大量清水冲洗。

二、硫酸运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 车辆装硫酸前，先检查车况和酸罐阀门，保证车况和阀门良好，并将阀门关好。
- ③ 装酸过程中，密切注意装酸情况，防止溢酸。
- ④ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中抛洒。
- ⑤ 卸车时，将酸管捆绑牢固，防止酸管脱落，酸液溅出伤人。
- ⑥ 卸车后，将阀门关好。
- ⑦ 身上沾上硫酸，用大量清水冲洗。

三、汽柴油运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 车辆装汽柴油前，先检查车况、排气管的

阻火装置和静电接地装置，保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。

- ③ 装车人员必须穿油手套，穿防静电鞋。
- ④ 装车前，必须将静电接地装置连好。
- ⑤ 装车过程中，严禁吸烟等明火，密切注意装油情况，防止溢油。
- ⑥ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中抛洒。
- ⑦ 卸车时，必须将静电接地装置连好，严禁吸烟等明火，将油管捆绑牢固，防止油管脱落，造成油品外泄。
- ⑧ 身上沾上汽柴油，用大量清水冲洗。

四、二硫化碳运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 车辆装汽柴油前，先检查车况、排气管的阻火装置和静电接地装置，保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。
- ③ 装车人员必须佩戴自吸过滤式防毒面具半面罩，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴乳胶手套。
- ④ 装车前，必须将静电接地装置连好。
- ⑤ 装酸过程中，严禁吸烟等明火，密切注意装酸情况，防止溢酸。
- ⑥ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中抛洒。
- ⑦ 卸车时，必须将静电接地装置连好，严禁吸烟等明火，将管道捆绑牢固，防止管道脱落，造成二硫化碳外泄。
- ⑧ 身上沾上二硫化碳，用大量清水冲洗。

五、液化气运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。

- ② 车辆装液化气前,先检查车况、排气管的阻火装置和静电接地装置,保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。
- ③ 装车前,必须将静电接地装置连好。
- ④ 装车过程中,严禁吸烟等明火,密切注意装车情况,防止超压。
- ⑤ 装车后,必须对车辆密封,防止运输过程中液化气外泄。
- ⑥ 卸车时,必须将静电接地装置连好,严禁吸烟等明火,将气管捆绑牢固,防止气管脱落,造成液化气外泄。

六、液化气罐运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训,持证上岗,严格遵守操作规程。
- ② 车辆装液化气前,先检查车况、排气管的阻火装置和静电接地装置,保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。
- ③ 装卸车时必须轻装轻卸,防止气罐爆炸。
- ④ 装车后,必须将液化气罐固定好,防止运输过程中气罐倾倒。

七、盐酸运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训,持证上岗,严格遵守操作规程。
- ② 车辆装盐酸前,先检查车况和酸罐阀门,保证车况和阀门良好,并将阀门关好。
- ③ 装车人员必须穿橡胶耐酸碱服,戴橡胶耐酸碱手套。
- ④ 装酸过程中,密切注意装酸情况,防止溢酸。
- ⑤ 装车后,必须对车辆密封,防止运输过程中抛洒。
- ⑥ 卸车时,将酸管捆绑牢固,防止酸管脱落,酸液溅出伤人。
- ⑦ 卸车后,将阀门关好。
- ⑧ 身上沾上盐酸,用大量清水冲洗。

八、液氨运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训,持证上岗,严格遵守操作规程。
- ② 装车前,先检查车况,保证车况良好。
- ③ 装车时,加强通风,防止人员窒息,不要接触液氨和通液氨的管道,严防冻伤。
- ④ 装盛液氨的罐车避免接触明火、高温,防止罐车爆炸。
- ⑤ 卸车时,加强通风,防止人员窒息,不要接触液氨和通液氨的管道,严防冻伤。

九、沥青运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训,持证上岗,严格遵守操作规程。
- ② 车辆装沥青前,先检查车况和阀门,保证车况和阀门良好。
- ③ 装车前,必须穿工作服,戴防护手套。
- ④ 装车过程中,严禁吸烟等明火,密切注意装车情况,防止沥青溢出。
- ⑤ 装车后,必须对车辆密封,防止运输过程中沥青外溢。
- ⑥ 卸车时,严禁吸烟等明火,将管道捆绑牢固,防止管道脱落,造成沥青外溢。

十、电石运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训,持证上岗,严格遵守操作规程。
- ② 装车前,先检查车况和排气管的阻火装置,保证车况和排气管的阻火装置良好。
- ③ 装车人员必须穿化学防护服,戴橡胶手套。
- ④ 装车时,电石桶应轻装轻卸,不得从滑板滑下或在地面滚动,防止撞击摩擦产生火花而引起爆炸着火。
- ⑤ 电石桶在搬运过程中,应采取防潮措施,如发现桶盖不严密或鼓包等现象,应打开桶盖放气后,再将桶盖盖严。严禁在雨天装卸电石。
- ⑥ 装车后,必须将车辆密封,防止电石吸潮。

十一、工业萘运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训,持证上岗,严格遵守操作规程。
- ② 装车前,先检查车况和排气管的阻火装置,保证车况和排气管的阻火装置良好。
- ③ 装车人员必须佩戴过滤式防毒面具半面罩,戴化学安全防护眼镜,穿防毒物渗透工作服,戴防化学品手套。
- ④ 装车时,轻装轻卸,防止包装及容器损坏,远离火种、热源,工作场所严禁吸烟,防止引起火灾。
- ⑤ 工业萘避免与氧化剂接触,车上严禁与氧化剂混装。
- ⑥ 运输时,运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏,应防曝晒、雨淋,防高温中途停留时应远离火种、热源。
- ⑦ 车辆运输完毕应进行彻底清扫。

十二、天然气运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 车辆装天然气前，先检查车况、排气管的阻火装置和静电接地装置，保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。
- ③ 装车前，必须将静电接地装置连好。
- ④ 装车过程中，严禁吸烟等明火，密切注意装车情况，防止超压。
- ⑤ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中天然气外泄。
- ⑥ 卸车时，必须将静电接地装置连好，严禁吸烟等明火，将气管捆绑牢固，防止气管脱落，造成天然气外泄。

十三、乙炔运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 车辆装乙炔前，先检查车况、排气管的阻火装置和静电接地装置，保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。
- ③ 装、卸车时，必须要轻装轻卸，防止气罐爆炸。
- ④ 装车后，必须将乙炔瓶固定好，防止运输过程中气瓶倾倒。

十四、瓶氧运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 装车前，先检查车况、排气管的阻火装置和静电接地装置，保证车况、排气管的阻火装置和静电接地装置良好。
- ③ 装车人员必须穿工作服，穿防静电鞋。
- ④ 装、卸车时，必须要轻装轻卸，防止气瓶爆炸。
- ⑤ 装车后，必须将气瓶固定好，防止运输过程中气瓶倾倒。

十五、三氯硅烷运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 装车前，先检查车况和排气管的阻火装置，保证车况和排气管的阻火装置良好。更多油品资讯油品信息调油技术请关注公众号油品圈。
- ③ 作业人员戴化学安全防护眼镜，戴防化学品手套。
- ④ 装车时，必须将静电接地装置连好，保持

车辆周围干燥。

- ⑤ 装车过程中，严禁吸烟等明火，密切注意装油情况，防止三氯硅烷溢出。
- ⑥ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中抛洒。
- ⑦ 卸车时，必须将静电接地装置连好，严禁吸烟等明火，将管道捆绑牢固，防止管道脱落，造成三氯硅烷外泄。
- ⑧ 运输时，运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备运输过程中，应防曝晒、雨淋，防高温中途停留时应远离火种、热源。
- ⑨ 身上沾上三氯硅烷，用大量清水冲洗。

十六、液氯运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 装车前，先检查车况，保证车况良好。
- ③ 装、卸车时，必须要轻装轻卸，防止液氯罐爆炸。
- ④ 装车后，必须将液氯罐固定好，防止运输过程中液氯倾倒。
- ⑤ 身上沾上液氯，用大量清水冲洗。

十七、甲醇运输安全技术操作规程

- ① 驾驶人员、押运人员必须经过专门培训，持证上岗，严格遵守操作规程。
- ② 装车前，先检查车况和排气管的阻火装置，保证车况和排气管的阻火装置良好。
- ③ 装车人员戴化学安全防护眼镜，戴橡胶手套，穿防静电工作服。
- ④ 装车前，必须将静电接地装置连好，保持车辆周围干燥。
- ⑤ 装车过程中，严禁吸烟等明火，密切注意装油情况，防止甲醇溢出。
- ⑥ 装车后，必须对车辆密封，防止运输过程中抛洒。运输时，运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备运输过程中，应防曝晒、高温中途停留时应远离火种、热源。
- ⑦ 卸车时，必须将静电接地装置连好，严禁吸烟等明火，将管道捆绑牢固，防止管道脱落，造成甲醇外泄。
- ⑧ 身上沾上甲醇，用肥皂水和清水冲洗。

案例分析

一起电弧伤害事故

2000年11月4日，安*省某化肥厂合成氨车间碳化工段发生了一起维修人员被电弧灼伤的事故。事故的损失虽然不大，但鉴于电流致人伤害的严重性，这起事故在人们的心头掀起的波澜却久久难以平静。

一、事故经过

11月4日上午，碳化工段的氨水泵房1#碳化泵电机烧坏。工段维修工按照工段长安排，通知值班电工到工段切断电源，拆除电线，并把电机抬下基础运到电机维修班抢修。16时30分左右，电机修好运回泵房。维修组组长林某找来铁锤、扳手、垫铁，准备磨平基础，安放电机。当他正要在基础前蹲下作业时，一道弧光将他击倒。同伴见状，急忙将他拖出现场，送往医院治疗。这次事故使林某左手臂、左大腿部皮肤被电弧灼伤，深及II度。

二、事故原因

事故发生后，厂安全部门立即组织电气、设备相关技术人员到现场检查，确认：

1、电工断电拆线不彻底是发生事故的主要原因。

因。电工断电后没有严格执行操作规程，将保险丝拔除，将线头包扎，并挂牌示。

2、碳化工段当班操作工在开停碳化泵时，误将开关按钮按开，使线端带电，是本次事故的诱发因素。

3、电气车间管理混乱，对电气作业人员落实规程缺乏检查，使电工作业不规范，险些酿成大祸，这是事故发生的间接原因。

4、个别电工业务素质不高。

三、防范措施

1、将事故处理意见通报全厂。在全厂掀起学规程、懂规程、严格执行规程的技术（你问我答）大练兵活动，提高职工的业务素质，为防范类似事故创造条件。

2、厂安全部门加强检查，对电气作业中断电不彻底、不挂牌的违章行为，一经发现，予以50~100元的罚款，并到厂安全部门学习1周。

3、建议厂职教部门在职工教育中，注意维修工的“充电”问题，以增强他们的自我保护能力。

事故警示

吉林长春一糠醛厂发生爆炸 致2死3伤1失踪

2018年6月18日，吉林省长春市农安县一糠醛厂发生爆炸，致2人死亡，3人轻伤，1人失踪。

事故发生后，消防、安监、公安等多部门赶到现场搜救，目前爆炸原因正在调查中。

陕西咸阳一生物科技有限公司有限空间作业发生窒息事故

4人死亡

2018年6月16日17时45分，陕西省咸阳市杨陵区一生物科技有限公司1名员工在发酵罐内取菌时在罐内昏迷，随后公司3名员工相继进入罐内救援时均昏迷。事发后，杨凌示范区消防支队、杨凌示范区医院第一时间赶赴事发现场，进行积极救治并及时将伤者送至杨凌

示范区医院。经医院全力救治，由于伤者缺氧窒息时间过长，23时20分，4名伤者经抢救无效相继不幸死亡。

事故原因正在进一步调查，善后工作杨凌区政府正在积极处理。

黑龙江安达一药业公司发生火灾 致1死3伤

2018年5月30日凌晨，黑龙江省安达市一药业公司发生火灾，事故造成1人死亡，3人受伤。

据了解，30日2时许，安达市黑龙江豪运药业有限公司溶酶回收车间发生火灾。事发后，当地公

安、消防、120急救部门均赶到现场处置。截至记者发稿时，事故已经造成该厂作业工人1死3伤，伤者已经被送往医院进行救治。

目前，相关部门正在对事故原因进行调查。

湖北荆门工人疏通下水道时沼气中毒 1人不幸身亡

2018年5月30日9时47分，湖北省荆门市消防支队接到报警称，荆门市东宝区象山一路建委门口，2名工人疏通下水道时沼气中毒，1名工人被困井下。

消防官兵抵达现场得知，两名工人钻进污水管道作业，但由于旧管道内的高浓度沼气突然涌出，一名工人摔进井内，另一名工人见状，连忙撤回地面求救。

由于下水道内空间狭小，水流急，沼气重，不确定被困工人具体位置。荆门消防东宝中队指挥员命令一名战斗员利用移动供气源向管道内输送新鲜空气以便观察管道内情况，并通过坑道送风机来稀释

沼气。在离地面5米处发现被困人员，并成功将被困工人救出，抬上救护车送往医院抢救。据悉，被困井下工人不幸身亡。

消防提醒：夏季天气炎热，是各种毒害气体的高危挥发期，尤其是在密闭空间，更易造成浓度聚集引起人员中毒，故菜窖、粪池等密闭通风不良区域一定不能贸然进入。

如发现有人被困，万不可盲目进入救援，应立即使用鼓风机送风稀释有毒气体浓度，改善被困人员地下环境，增加获救率，并拨打119、120求救。

上海奉贤一公司发生火灾 因建筑内存放稀释剂原料引起

集团安全办

二〇一八年七月十八日