



# 维生素B<sub>2</sub>片说明书

请仔细阅读说明书并按说明使用或在药师指导下购买和使用

## 【药品名称】

通用名称：维生素B<sub>2</sub>片

英文名称：Vitamin B<sub>2</sub> Tablets

汉语拼音：Weishengsu B<sub>2</sub> Pian

【成份】本品每片含主要成份维生素B<sub>2</sub>5毫克。辅料为：淀粉、蔗糖、硫酸钙、羧甲淀粉钠、羟丙甲纤维素、硬脂酸镁、滑石粉。

【性状】本品为黄色至橙黄色片。

【作用类别】本品为维生素类非处方药药品。

【适应症】用于预防和治疗维生素B<sub>2</sub>缺乏症，如口角炎、唇干裂、舌炎、阴囊炎、结膜炎、脂溢性皮炎等。

【规格】5毫克

【用法用量】口服，成人，一次1~2片，一日3次。

【不良反应】在正常肾功能状态下几乎不产生毒性，服用后尿呈黄色，但不影响继续用药。

【禁忌】尚不明确。

## 【注意事项】

1. 本品宜饭后服用。
2. 必须按推荐剂量服用，不可超量服用。
3. 儿童用量请咨询医师或药师。
4. 对本品过敏者禁用，过敏体质者慎用。

5. 本品性状发生改变时禁止使用。
6. 请将本品放在儿童不能接触的地方。
7. 儿童必须在成人监护下使用。
8. 如正在使用其他药品，使用本品前请咨询医师或药师。

**【药物相互作用】**

1. 饮酒（乙醇）影响肠道对维生素B<sub>2</sub>的吸收。
2. 同用吩噻嗪类、三环类抗抑郁药、丙磺舒等药时，维生素B<sub>2</sub>用量增加。
3. 不宜与甲氧氯普胺（胃复安）合用。
4. 如与其他药物同时使用可能会发生药物相互作用，详情请咨询医师或药师。

**【药理作用】** 维生素B<sub>2</sub>是辅酶的组成成份，参与糖、蛋白质、脂肪的代谢，维持正常的视觉功能和促进生长。

**【贮藏】** 遮光，密封保存。

**【包装】** 口服固体药用高密度聚乙烯瓶装 100片/瓶；  
1000片/瓶

**【有效期】** 36个月

**【执行标准】** 《中国药典》2010年版第一增补本

**【批准文号】** 国药准字H50020028

**【说明书修订日期】** 2013年01月29日

**太极® 西南药业股份有限公司**

重庆市沙坪坝区天星桥21号

电话:(023) 89855095 (023) 89855589

传真:(023) 89855598 邮编:400038

网址:<http://www.swp.cn>

如有问题可与生产企业联系