

# 太极集团有限公司文件

## TAIJI GROUP LIMITED COMPANY

太极集团〔2014〕173号

签发人：白礼西

---

### 关于对二〇一三年度质量管理先进集体及先进个人进行表彰的通知

各公司、厂：

2013年，随着国家对药品质量监管力度的加大，集团公司组织各单位开展了四次质量清理整顿活动，进一步强化了质量意识，规范了生产经营质量管理。为表扬先进，激励工作，根据集团公司《质量奖励管理办法》及《2013年质量管理目标责任书》的要求，结合各单位2013年在质量管理方面开展的具体工作，集团公司组织对该年度质量管理先进单位、先进车间（分厂、部门）及先进个人进行了综合评审，评选出质量管理先进单位七个、质量管理先进车间（分厂、部门）五个，质量管理先进个人十名。现予以表彰，具体获奖名单和奖励事项通知如下：

#### 一、质量管理先进单位

特别奖：西南药业

一等奖：桐君阁药厂

二等奖：涪陵制药厂、四川太极制药、绵阳制药厂、中药二厂

三等奖：供应总公司

对获得特别奖和一等奖的单位在职员工人均奖励 500 元；对获得二等奖的单位在职员工人均奖励 300 元；对获得三等奖的单位在职员工人均奖励 200 元。

## 二、质量管理先进车间（分厂、部门）

1. 桐君阁药厂质管部
2. 涪陵制药厂八分厂
3. 中药二厂提取浓缩车间
4. 西南药业口服液体制剂车间
5. 德阳荣升质管部

对获得质量管理先进车间（分厂、部门）的在职员工人均奖励 200 元。

## 三、质量管理先进个人

桐君阁药厂蔡群辉、绵阳制药厂冯晓红、涪陵制药厂黄乘军、供应总公司余明江、四川太极制药彭海东、西南药业李露、天诚制药贺礼文、天胶公司彭娅、太极印务邬启军、桐君阁股份医院销售公司康璋。

对以上先进个人，授予“2013 年度质量标兵”称号，同时对其奖励 5000 元。

以上先进奖金按奖项（可重复）计奖，由所在单位董事长终审后发放（涪陵制药厂由总经理终审发放），奖金由获奖单位支付。

希望受表彰的先进集体和先进个人珍惜荣誉，再接再厉，进一步抓好质量管控。希望各单位认真学习获奖集体和个人的先进经验，牢固树立质量意识，真抓实干，为千亿太极的质量护航工作贡献力量。

附件：太极集团 2013 年质量管理先进车间（分厂、部门）和先进个人事迹简介。



---

抄送：董事长、李（志超）总、朱（志颖）总、贺（洪琼）总、总经办、  
生产部、质监处、供应总公司

---

太极集团有限公司办公室

2014年1月29日印发

---

## 2013 年质量管理先进车间（分厂、部门）先进事迹简介

单位：桐君阁药厂	部门：质管部
<p>简介：该部门始终坚持质量第一的原则，不合格物料不能入厂，不合格物料不能流入下工序，2013 年共完成检品 11518 批，同比增长 17.4%。通过组织质量检查和开展质量活动等，消除了质量隐患。全年组织全厂完成了 12 个 QC 成果，无一次质量事故发生。精心准备 GMP 认证工作，每月制定详细工作计划，针对问题及时召开专题会议讨论，减少重复工作。同时，注重部门人员培训，除日常传帮带外，组织经验丰富的同志与新进员工进行沟通交流，并外送药检所、质监局等培训学习，提高了检验人员的业务水平。</p>	
单位：涪陵制药厂	分厂：八分厂
<p>简介：该分厂坚持以人为本，狠抓产品质量，克服品种多、任务重、风险高、人员流动性大等重重困难，严格过程控制，注重信息反馈，坚持开展传帮带活动，严明奖惩制度，强化成本与合作意识，加强职业素养及技能的培训，充分调动员工积极性，增强员工质量意识，质量管理水平得到长足进步。拥有生产设备 195 台、套，全年完成 60 个品种、6050 批次、7025 吨药材提取浓缩精制工作，产品一次合格率达到 99.9%，未发生一次质量事故。</p>	
单位：中药二厂	车间：提取浓缩车间
<p>简介：2013 年，该车间狠抓内部质量管理工作，落实各项管理制度，积极实施精细化管理，克服场地、设备不足和 GMP 认证技改工作等重重困难，全年共完成煮提药材 2600 吨，浓缩浸膏 1415 批，一次合格率为 100%。提</p>	

取浓缩过程中，该车间强调操作前检查复核，定期对设备状况检查，严格执行交接制度，同时在排污管道加装“电导率检漏自动报警装置”，防止跑料事故发生。通过增加贮水罐和改大抽液管道口径，提高生产效率。提取药渣经过压榨处理，防止回流市场。积极开展 QC 活动，近年来获得全国 QC 成果发表二等奖 1 次，重庆市 QC 成果发表三等奖 1 次，集团 QC 成果发表三等奖 4 次。

单位：西南药业

车间：口服液体制剂车间

简介：该车间为确保产品质量，严格执行麻醉药品、精神药品管理制度，实行双人复核，制定工艺质量控制要点，加大现场抽查力度，做好生产全过程的质量控制；制定质量奖惩措施，提高员工质量意识；积极开展 QC 活动和技术攻关，很好的解决了盐酸美沙酮口服液生产过程中微生物超标问题。2013 年，生产近 10 余个品规，600 余批次，一次合格率达到 100%，比计划提高了 1.6%，创历史最好水平。

单位：德阳荣升

部门：质管部

简介：该部门改变质量管理与经营相对立的固有思路，主动协调解决采购、配送、销售、入库验收各环节中存在的问题，定期进行质量指导检查；重视供应商资质管理，严格首营企业和首营品种审批，确保公司商品购进合法，全年共审批首营企业 47 家、业务员 289 人、首营品种 152 个；开展电子监管码操作系统培训，使已赋码的品种在出入库核注核销工作已与国家要求同步；及时收集各级质量信息并运用到公司经营活动，未发生一次经营质量事故。

### 2013 年质量管理先进个人先进事迹简介

蔡群辉	单位：桐君阁药厂	职务：质管部副经理
<p>简介：蔡群辉同志作为质管部副经理，主要负责全厂 GMP 认证工作。2013 年共组织参加外出 GMP 培训 50 人次，内部培训 10 次；对于疑难问题请专家到现场解答或电话咨询，保证问题不遗留、不积累；全面清理 98 版 GMP 文件，按照新版 GMP 要求，重新建立完善了质量管理体系；组织全面自检，共计发现问题 82 条并严格落实整改，积极配合市局、区局、集团公司现场监督检查，加强了全公司人员对新版 GMP 的认识，提升了公司整体质量管理水平；此外，还协助东方制药厂开展 GMP 认证工作，20 多天里，她常带病加班到凌晨一点，无论硬件改造、软件制定还是模拟检查，都将自己的知识毫无保留的传授给东方制药厂，为其顺利通过 GMP 认证贡献了自己的力量。</p>		
冯晓红	单位：绵阳制药厂	职务：QA 科副科长
<p>简介：冯晓红同志深知 QA 人员肩负的责任，在工作中极力扮好 QA 的三个角色。她是警察，工作仔细认真，观察敏锐，也有极强的原则性，管理中不怕得罪人。2013 年，她多次发现生产过程中的异常问题，如正在包装的人参归脾丸说明书中混有黄连上清丸的说明书，正在准备生产的复方黄连素纸盒生产日期错误等；她也是老师，积极学习国家质量政策法规并将其用到现场质量管理中，采用恰当的方式传达给一线操作人员；她也是医生，督促工班及时记录生产原始数据，要求 QA 人员将发现的质量问题及隐患统一记录登记。三个角色一样的责任心，为了提高现场质量管理水平，她做出了应有的贡献。</p>		

黄乘军	单位：涪陵制药厂	职务：生产部技术员
<p>简介：黄乘军同志 2001 年毕业于沈阳药科大学中药学本科专业，作为涪陵制药厂生产部的一名技术员，她勤勤恳恳，认真完成了 17 个品种批生产记录的汇总、分类归档以及审核放行工作；协助完成了包材更换厂家在车间的测试 24 次，领取及喷印委托品种包材 11 次。她勤于观察，善于钻研，工作中多次提出平时被人忽略的问题，提出建议并被采纳。如建议充分利用废旧纸箱 4869 个用于包装 2 支规格的藿香；建议购进补肾益寿胶囊自动装盒机及更改其防伪标识为卷标；建议对急支糖浆、四君子合剂等产品由人工喷码改为在线喷码。这些建议既节约了成本，规范了生产现场，又提高了产品质量。她秉承“质量才是企业的生命”理念，为产品质量保驾护航。</p>		
余明江	单位：供应总公司	职务：采购员
<p>简介：余明江同志在日常采购工作中，坚持以质量为本的理念，不遗余力地狠抓产品质量。积极跟踪每批来货质量，一旦出现异常情况，立即通知供应商到现场及时处理；加强供应商质量管控，不定期到供应商生产现场检查督促质量；排除万难，各方协调，保证了 200ml 急支糖浆塑瓶及塑盖的正常供应；他合理谏言，采纳之后效果明显，如 200ml 太极乌发露标签由塑瓶供应商直接从标签生产企业采购，不再分别采购，达到三方共同管控产品质量的目的；他从事采购 17 年，从未因质量问题影响生产，也未收到有关包装质量问题的市场不良反馈。2013 年，他以质量为主线，完成采购任务 3125 万元，直接节支 20 余万元，默默无闻地刻画保质保量的采购员风采。</p>		

彭海东	单位：四川太极制药	职务：灌封机手
<p>简介：作为一名在灌封岗位一干就是 18 年的老员工，彭海东同志在川太极 3 次 GMP 认证过程中，都很好地完成了各项工作。他发挥带头作用，迎难而上，连续通宵坚守岗位，摸清全新设备冻干机的性能与操作参数，为顺利通过新版 GMP 认证提供有力保障；他严谨求实，对所管理的设备了如指掌，仅听声音的变化就知道设备运行状态，多年来，他所在的岗位从未发生因设备故障而延误生产的情况；他细心钻研，对灌装蠕动泵进行重新调节和改装，不但提高了灌装装量的稳定性，还使紫杉醇注射液的收率从 100%提高到了 102%以上，创造了效益的同时也保证了产品质量。平凡但不平庸，只因他有一颗为事业甘于奉献的心。</p>		
李露	单位：西南药业	职务：车间质量员兼党支部书记
<p>简介：作为大容量注射剂车间质量员，李露同志从人、机、料、法、环、测几方面，落实巡视工作。比如对人，她重点检查操作人员对产品实行首检、抽检的执行力度，特殊岗位还要求互检，提高检测频次，保证产品质量；对机器，她重视生产设备精度，力保设备在最适合状态下工作；对物料，她重点查看物料的领用和使用情况。她积极参与质量问题的调查和整改工作，探索课题，连续参加集团 QC 成果的发表；她甘于奉献，完成了各项 GMP 认证准备工作，为认证延时加班超过 6 个月，平均每天工作 14 小时。她重视对车间现场质检员的培训与管理，使车间质量问题明显减少。她在用实际行动落实质量职责，诠释了一个质量人的责任与良心。</p>		

贺礼文	单位：天诚制药	职务：前提车间主任
<p>简介：作为车间主任，贺礼文同志带领前提车间成立了远航 QC 小组，在他的带领下，该小组 QC 课题“改变浓缩器清洗方法”、“采用隔膜压榨，提高酒精回收率”、“改变硅藻土加入方法提高隔膜效率”、“利用热回流法回收渗滤渣中的乙醇”等先后在集团公司评审中获得奖励；他积极推行标杆管理、看板管理、定置管理等先进的管理方法，所在车间连续多年无质量事故发生；他勤于思考，合理谏言，对日常检查发现的问题积极提出整改意见，其整改率达 100%；他对 GMP 硬件改造提出合理化建议，使新车间布局更流畅、合理。2013 年在公司全面硬件改造期间，他带领车间人员，严抓安全与质量，注重细节，狠抓落实，既出色地完成了生产任务，也保证了产品质量。</p>		
彭娅	单位：天胶公司	职务：质检部经理
<p>简介：2013 年，天胶公司完成了厂房搬迁、新版 GMP 认证、进口驴皮资质检查等多项重要工作。彭娅同志作为质检部经理，充分发挥带头作用，锐意进取，从空白起步，完善了企业质量标准、质量检验和管理相关文件，如建立了重金属指标控制，杜绝驴皮商蓄意掺杂其他物质。开展驴皮含量检测，为原料质量控制打下基础，逐渐完成了质量管理体系的软件建设；逐步提升检验队伍业务技能，杜绝误检错检漏检的发生，建立驴皮验货团队，全年仅验货共挑选出非驴皮 358 张，为公司节约损失约 21 万元；她重视质量意识的植入，纠正老员工以往淡薄的质量概念，深入生产一线，建立质量控制关键点。她坚信质量工作永无止境，公司质量在她的努力下稳步提高。</p>		

邬启军	单位：太极印务	职务：质管部经理
<p>简介：邬启军同志在 2013 年 4 月轮岗到质管部任经理以来，充分发挥其在一线从事管理的工作经验，带动质量管理工作有序开展。推动公司通过了 ISO9001:2008 质量管理体系的再认证，修订完善各类制度；大胆改进，把成品检验时间由以前的完工后改为过程中，基本杜绝了成品返工；细化质量管理，对半成品工序，重点监控印刷样张与实物校对以及电子码源的正确性，对成品工序，重点控制生产是否按操规进行；推进 QC 工作，全年 QC 成果取得经济效益 40 余万元。积极处理客户质量投诉，深入车间一线，检查质量隐患，制定整改方案并落实。</p>		
康暉	单位：桐君阁股份医院销售公司	职务：质管部部长
<p>简介：2011 年公司整合以来，康暉同志爱岗敬业，踏实肯干，出色地完成了各项质量管理工作。2013 年，在执行新版 GSP 过程中，重点对特殊药品的识别及其经营权限和上下游客户资质等方面进行了着力完善。管理上由被动变主动，提高了计算机系统对经营过程的监督管理。协助完成了体外试剂独立库房的规划和布局，积极准备申报材料，顺利通过了新增范围专项检查及 GSP 跟踪检查；紧跟国家政策法规，组织相关负责人学习与实施，对收集到的假劣药品信息或质量反馈及时自查，及时召回。在她的模范效应下，全年公司在实现销售 6 亿余元，工作中未发生一起质量事故，确保了公司的正常经营。</p>		