

太极集团有限公司文件

TAIJI GROUP LIMITED COMPANY

太极集团〔2012〕1160号

签发人：贺洪琼

关于开展首届职工技能竞赛之“生产系统职工技能竞赛”的通知

各公司、厂：

为提高生产一线操作人员专业技能，营造“爱岗敬业，崇尚技术”和“比、学、赶、帮、超”的工作氛围，充分调动员工工作激情。现根据太极集团[2011]1522号《关于开展太极集团首届职工技能竞赛的通知》文件安排，结合各厂的实际情况，现将生产系统职工技能竞赛流程及细则等相关事宜通知如下：

一、竞赛组织：本组竞赛由集团公司人事处牵头组织，集团公司生产处、涪陵药厂及西南药业协助。

二、竞赛对象：生产系统浓缩、压片、钳工岗位员工。

三、竞赛形式：个人参赛，只考核实作技能，各单位按每个竞赛岗位推荐1-2人参赛。

四、竞赛内容：

1、生产岗位：包括浓缩、压片两个岗位，主要考核操作的规范性、单位时间内生产效率、产品合格率等内容；

2、设备岗位：即钳工岗位，以中级钳工的技能要求为基础，按考核组审定的图纸要求进行加工，包括锯、钻、攻丝、组合等内容。

五、竞赛时间及地点：

(1) 2012年9月3日上午9:30-12:00，浓缩岗位在涪陵药厂3提2楼浓缩区，竞赛设备为SXN2000L。

(2) 2012年9月4日上午9:00-12:00，钳工岗位在重庆工贸职业技术学院（涪陵）竞赛。

(3) 2012年9月5日上午9:30-11:00，压片岗位在西南药业片剂车间压片间，竞赛设备为35B高速压片机（带预压功能）。

六、竞赛流程及评分标准：详见附件

七、竞赛评委：本组竞赛由集团以下领导担任评委组成员

(1) 生产岗位（浓缩、压片）：

组长：贺洪琼

副组长：张洪模 冯黎晖

组员：杨修齐、吴用彦、冉隆富、陈志平、朱久武、徐成文

(2) 设备岗位（钳工）：

组长：汪荣华

副组长：罗文义、冯黎晖

成员：秦智勇、蒋登程、廖华权、张云明、罗长生、孙红

鹰

联系人：集团公司人事处 张渝（023-89886319，18983081891，传真 89886339）

八、奖项设置

1、团队奖：根据各单位选送选手参赛岗位的获奖总成绩排名，决出优秀团队1名，奖励现金7000元。

2、个人奖：按竞赛岗位分，根据选手的个人成绩决出个人奖项。设1等奖各1名，奖励现金5000元/人；2等奖各1名，

奖励现金 3000 元/人；3 等奖各 1 名，奖励现金 2000 元/人；优胜奖各 1 名，奖励现金 1000 元/人。

九、其他

1、各单位应按太极集团[2011]1522 号《关于开展太极集团首届职工技能竞赛的通知》要求在本单位进行初赛，并将开展初赛相关情况报集团公司人事处、生产处备案。请各单位将本单位推荐选手人员名单于 2012 年 8 月 22 日前报至集团公司人事处。

2、所有参赛人员于竞赛前一天 16: 00 前在参赛地现场报到，统一安排熟悉竞赛场地和设备；重庆片区参赛选手请于于竞赛前一天 14: 00 前在集团公司集中乘车前往涪陵。涪陵片区参赛选手在通知时间内直接到现场报到，逾期报到者视为弃权。

3、参赛选手提前到达比赛地产生的住宿费用回选手所在工作单位报销。

特此通知！

附件：1、《浓缩技术工技能竞赛评分标准及考评表》

2、《压片技术工技能竞赛评分标准及考评表》

3、《钳工技能竞赛评分标准及考评表》



主题词：职工 竞赛 通知

太极集团有限公司办公室

2012 年 8 月 10 日印发

拟稿：张渝

校核：张渝

附件 1

浓缩技术工技能竞赛评分标准及考评

考号 _____ 姓名 _____ 单位 _____ 成绩 _____

| 序号 | 考点 | 考评内容 | 单项分值 | 得分 |
|----|------------------|---|------|----|
| 1 | 生产前的准备工作 10分 | 1、进入一般生产区 | 1 | |
| | | 2、设备：应检查主体设备是否清洁、完好，仪表是否准确、灵敏 | 2 | |
| | | 3、物料：确认无上次生产遗留物。应检查状态牌*和来料记录*与实物是否相符，并填写来料记录* | 4 | |
| | | 4、洁净容器及相关工用具的准备。 | 3 | |
| 3 | 浓缩 30分 | 1、首次进料的相关操作，药液量的控制 | 5 | |
| | | 2、设备运行状态的观察，调节 | 5 | |
| | | 3、中途进料的相关操作，药液量的控制 | 5 | |
| | | 4、受水器排水操作 | 5 | |
| | | 5、二效转一效的相关操作 | 5 | |
| | | 6、异常停电、停水或停汽的应急处理 | 5 | |
| 4 | 收膏 15分 | 1、收膏量的判断 | 5 | |
| | | 2、相对密度的测定（温度计、密度计使用注意事项） | 5 | |
| | | 3、层流罩的使用，收膏的相关操作，确保收膏完全，无污染 | 5 | |
| 5 | 生产结束的扫尾工作 10分 | 1、本批物料的清理、定置、移交 | 2 | |
| | | 2、设备的清洁 | 2 | |
| | | 3、记录完整 | 5 | |
| | | 4、离开一般生产区 | 1 | |
| 6 | 生产时间 15分 | 从进入一般生产区开始计时，离开一般生产区结束计时。按时间排序，用时少者胜出，第一名 15 分，第二名 13 分，第三名 11 分，依此类推 | 15 | |
| 7 | 产品检验 20分 | 1、药液量应符合规定范围 | 10 | |
| | | 2、相对密度应符合规定范围 | 10 | |

评审人：

考评时间：

附件 2

压片技术工技能竞赛评分标准及考评表

考号 _____ 姓名 _____ 单位 _____ 成绩 _____

| 序号 | 考点 | 考评内容 | 单项分值 | 得分 |
|----|------------------|---|------|----|
| 1 | 生产前的准备工作 10分 | 1、进入洁净区：更鞋、洗手、更衣。 | 1 | |
| | | 2、设备：应检查主体设备是否清洁，仪表是否准确、灵敏，配件是否清洁、齐全； | 2 | |
| | | 3、物料：应检查状态牌*和来料记录*和实物是否相符，并填写来料记录*； | 4 | |
| | | 4、洁净容器的准备。 | 1 | |
| | | 5、消毒液的准备 | 2 | |
| 2 | 安装与调试 10分 | 1、消毒 | 2 | |
| | | 2、安装：1)、安装上压力辊曲轴。 (2)、安装吸尘鼓风机，吸尘箱。 (3)、安装中模、上下冲模。 (4)、安装刮粉斗，挡板、刮板、饲料器。 | 8 | |
| 3 | 压片 20分 | 1、计算片重 | 4 | |
| | | 2、加料、试机、调片重。 | 4 | |
| | | 3、控制片子厚度、硬度。 | 4 | |
| | | 4、检查崩解度、脆碎度。 | 4 | |
| | | 5、常见质量问题的解决办法 | 4 | |
| 4 | 换品种的相关工作 10分 | 1、前一批物料的清理、定置、移交 | 4 | |
| | | 2、设备的拆卸、清洁 | 2 | |
| | | 3、设备的消毒、安装、调试 | 4 | |
| 5 | 生产结束的扫尾工作 10分 | 1、本批物料的清理、定置、移交 | 2 | |
| | | 2、设备的拆卸、清洁平身、定置 | 2 | |
| | | 3、记录完整 | 5 | |
| | | 4、离开洁净区：更衣、更鞋定置规范 | 1 | |
| 6 | 生产时间 15分 | 从进入洁净区开始计时，离开洁净区结束计时。按时间排序，用时少者胜出，第一名 15分，第二名 14分，第三名 13分，依此类推 | 15 | |
| 7 | 产品检验 25分 | 1、片差、重量、硬度、厚度、外观应符合规定 | 3 | |
| | | 2、残次品无污染 | 2 | |
| | | 3、合格品量，按重量排序，合格品量多者胜出，第一名 20分，第二名 18分，第三名 16分，依此类推 | 20 | |

评审人：

考评时间：

附件 3

钳工技能竞赛评分标准及考评表

考号_____姓名_____单位_____成绩_____

| 序号 | 考核内容 | 考核要求 | 单项分值 | 评分标准 | 检测结果 | 得分 |
|----|--------|------------------------------|------|-------------------------------|------|----|
| 1 | 锉削 | (30 [±] 0.026)mm | 15 | 超差不得分 | | |
| 2 | | (50 [±] 0.037)mm | 10 | 超差不得分 | | |
| 3 | | (70 [±] 0.037)mm | 10 | 超差不得分 | | |
| 4 | | 45° ± 5' | 10 | 超差不得分 | | |
| 5 | | (20 [±] 0.037)mm | 10 | 超差不得分 | | |
| 6 | | 90° ± 5' | 15 | 超差不得分 | | |
| 7 | | 平行度 0.05mm(2处) | 10 | 超差不得分 | | |
| 8 | | 表面粗糙度 Ra3.2 μm | 10 | 升高一级不得分 | | |
| 9 | 安全文明生产 | 安全操作 | 6 | 一般性违反操作规程扣 6 分, 造成严重后果的取消考试成绩 | | |
| 10 | | 正确使用工具、量具, 场地整洁 | 4 | 工具、量具使用不正确扣 2 分, 场地不整洁扣 2 分 | | |

评审人:

考评时间: